

Grundlagen einer effektiven Instandhaltung

IW-OPT

Inhalte

- Aufgaben der Instandhaltung und des technischen Service
- Die typischen sechs Verlustquellen an Maschinen und Anlagen
- Wartung, Inspektion und Instandsetzung
- Schlüsselkennzahlen für die Instandhaltung: OEE (Overall Equipment Effectiveness), TEEP (Total Equipment Effectiveness Productivity), MTBF (Meantime between failures), MTTR (Meantime to repair)
- Aufbau und Gestaltung einer systematischen Fehlererfassung
- Erstellung von Wartungs- und Inspektionsplänen
- Schwachstellenanalyse und zielgerichtete Verbesserung von Maschinen und Anlagen
- Ersatzteilmanagement
- Instandhaltungsorganisation
- Bewertung der Instandhaltungsarbeit
- Praxisbeispiele und Übungen

Ziel

Nach dem Seminar kennen die Teilnehmer die verschiedenen Bereiche und Aufgaben der Instandhaltung. Sie können die sechs typischen Arten von Verlusten an Maschinen und Anlagen identifizieren und zielgerichtet verbessern. Sie kennen die typischen Dokumente der Instandhaltung und nutzen diese für ihre tägliche Arbeit. Sie sind in der Lage, ihre eigene Arbeit in die Abläufe des Instandhaltungsbereichs einzuordnen und zu optimieren.

Hinweise

Dieses Seminar bieten wir auch als [Live-Online-Seminar](#) an.

Dauer

2 Tage

Preis zzgl. MwSt

1.160,00 €

WebInfo

8029213

Veranstaltungstermine**Beginn**

15.10.2024

Ende

16.10.2024

Veranstaltungsort

Esslingen